

La simulazione ambientale

La simulazione ambientale consiste nel sottoporre i prodotti a stress ambientali di diverso tipo, come per esempio: alte o basse temperature, umidità, cambi rapidi di temperatura, sabbia, polvere, pressione, vuoto. È possibile studiare tali fattori separatamente o in combinazione.

Grazie alla simulazione è possibile:

- **Simulare l'invecchiamento di materiali e componenti:** tramite rapidi cicli di temperatura, che comportano espansione, gonfiamento e contrazione dei materiali, in un tempo ridotto si può conoscere quanto avverrà ai prodotti in futuro.
- **Simulare situazioni di impiego:** l'efficienza e la qualità di un prodotto si rivelano dalla sua risposta durante l'impiego, nelle varie condizioni ambientali, spesso anche estreme.
- **Simulare condizioni di stoccaggio:** da quando un oggetto prodotto è realizzato a quando arriva sul mercato può subire sbalzi di temperatura e umidità a seguito di trasporti e stoccaggi che possono alterarne lo stato.

Ambiti di applicazione

- **Ricerca e sviluppo**
- **Controllo qualità**
- **Verifica delle forniture**
- **Rispetto di norme e direttive**