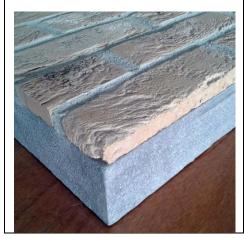
Misurazione in laboratorio della conducibilità termica di un cappotto termico esterno



Tipo attività

FisTec

Misurazione in laboratorio della conducibilità termica di cappotto termico esterno con finitura superficiale in mattone con apparato a piastra calda con anello di guardia

Responsabile scientifico: Prof. F. Peron

Anno: 2015

Oggetto della misura	Il campione sottoposto a prova consiste in un cappotto termico esterno con finitura
	superficiale in mattone Stratigrafia: eps 80 mm; mattone faccia vista 20 mm. Per
	la misura in oggetto è stato utilizzato un provino quadrato 800 x 800 mm.
Tipo di misurazione	Misura della densità del flusso del calore.
	Misura della differenza della temperature.
	Calcolo della resistenza termica e della conducibilità.
Riferimento Normativo	UNI EN 12664: 2002
Obiettivo	Le proprietà termiche di un materiale sono quelle che descrivono il suo comportamento alle sollecitazioni termiche, nel corso di un processo di scambio termico o in conseguenza di una variazione di temperatura. Nel nostro caso la proprietà termica che viene misurata è la
	conduttività termica.
	La conducibilità termica ha un ruolo fondamentale nella progettazione di case a basso
	consumo energetico: materiali a bassa conducibilità termica garantiscono un elevato
	isolamento termico dell'edificio, permettendo un basso consumo di energia per mantenere la temperatura interna
Strumentazione	Gran parte delle tecniche per la misura della conducibilità termica sono basate sull'utilizzo del
utilizzata	metodo a piastra calda con anello di guardia. Il metodo permette di determinare la conduttività termica interna, una volta che i campioni raggiungono la condizione di regime termico stazionario.
	L'apparato utilizzato (Hot plate, TPL 800 S) ha lo scopo di determinare su campioni omogenei con facce parallele, in forma, di lastre, la costante unidirezionale e la densità uniforme della portata di calore. La sezione degli apparati in cui questo avviene con una precisione accettabile è intorno al loro centro; gli apparati sono quindi divisi in zona centrale di misura, e una sezione di guardia circostante.
	Lo strumento a piastra calda con anello di guardia utilizzato per le misurazioni in base a questo standard rispetta i limiti delle prestazioni e le condizioni di prova di cui agli allegati B e C della UNI EN 12664 ed è conforme ai requisiti relativi alla valutazione della precisione delle attrezzature date in EN 1946-2:1999 e in EN 1946-3:1999

